

THERMAL  
PERFORMANCE  
SINCE 1884

HERING

www.hering-ag.de



## News 2/2018

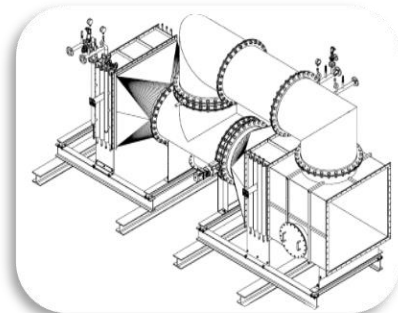
### HERING AG konstruiert und liefert ECO-Modul

Die HERING AG wurde mit der Konstruktion und Fertigung eines kombinierten ECO-Moduls beauftragt.

Die nacheinander geschalteten Rippenrohrwärmetauscher aus eigener Produktion nutzen die Abwärme eines direkt befeuerten Hochdruck-Dampfkessels in 2 Stufen. Stufe 1 dient der Speisewasservorwärmung für den Dampfkessel. Die 2. Stufe entkoppelt die rückgewonnene Energie in einen Fernwärme-Kreislauf. Für den Fall dass keine Fernwärme benötigt wird, kann die 2. Stufe mittels integriertem Bypass-System komplett umfahren werden.

Das Rauchgas wird von 238°C auf 85°C nach Stufe 2 gekühlt. Die gesamte zurückgewonnene Wärmeleistung beträgt 459 kW.

Der maximal zulässige wasserseitige Betriebsdruck beträgt bei jedem Modul 22 bar, die Wasserdruckprüfung wurde mit 40,7 bar durchgeführt.



Für weitere Fragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung!

Hering AG  
Nürnberger Straße 96 | 91710 Gunzenhausen/Bayern  
info@hering-ag.de | Tel. +49 9831 8000-0